

PRINCIPI

Qual'è l'utilità di uno spessore pelabile ?

Tutti gli insiemi meccanici implicano delle tolleranze di macchina. Un assemblaggio complesso di centinaia o migliaia di pezzi aumenta e somma le tolleranze dei vari pezzi. Questa è la ragione per la quale, quando l'assemblaggio è terminato, si trovano "giochi" di parecchi millimetri.

Questi "giochi" devono essere compensati per permettere all'insieme meccanico di espletare la propria funzione.

Prima dell'invenzione delle lamiere pelabili, i tecnici avevano a loro disposizione soltanto due metodi, oggi ormai obsoleti, per correggere un gioco riscontrato. I metodi erano i seguenti :

Primo metodo :

Spessore lavorato.

Principio : Dopo avere misurato il gioco che doveva essere compensato, il tecnico eseguiva un'operazione di rettifica degli spessori che erano chiamati spessori di regolazione. Dopo l'operazione di rettifica si otteneva il pezzo che correggeva il gioco richiesto.

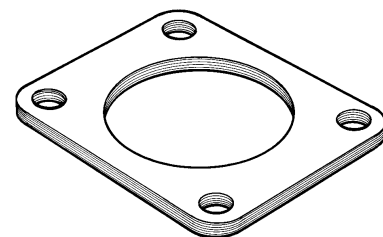
Inconvenienti : Tale procedimento era lungo e costoso e necessitava dell'acquisizione di una macchina utensile per rettificare ed inoltre implicava l'arresto più o meno prolungato della catena di montaggio.

Secondo metodo :

Spessore singoli.

Principio : I tecnici procedevano ad impilare fogli metallici che interponevano nello spazio lasciato scoperto dal gioco.

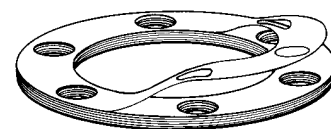
Inconvenienti : Questo metodo generava una imprecisione pericolosa di fatto dei residui di polvere o di grasso e comunque elementi estranei potevano fare scivolare i fogli impilati non garantendo quando un risultato preciso e duraturo.



La soluzione LAMECO :

Gli spessori pelabili

Principio : Lo spessore può essere costituito da metallo o da compositi (*) che hanno la proprietà di "pelarsi" nel senso dello spessore, con fogli di qualche centesimo di millimetro di spessore.



* Intercomposite® - marchio depositato, Brevetto N°8416589

* X.FIBER® - marchio depositato, Brevetto N° 01 13515

Gli Spessori Pelabili **LAMECO**

Vantagi degli Spessori Pelabili LAMECO

☞ **Guadagno di tempo, aumento incontestabile della precisione, economia di una macchina di rettifica... tutti questi elementi spiegano l'eccellente rapporto qualita/prezzo dello spessore pelabile.**

Rapidità :

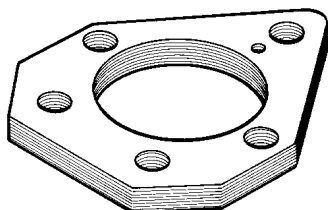
Questo tipo di spessore si pela rapidamente, l'unico attrezzo necessario è un piccolo temperino (o l'indice per uno spessore in Intercomposite®). Così, riempie istantaneamente sua funzione (mentre uno spessore di regolazione classico deve prima subire delle rettifiche). Offre dunque un guadagno di tempo considerabile ed evita i tempi morti nella produzione.

Precisione :

Lo spessore pelabile garantisce una precisione ottimale (che il mettere in pila non può assolutamente permettere).

Norme :

Infine, diverse norme e numerose specifiche sono state create per la definizione, l'utilizzazione e la fabbricazione degli spessori pelabili. Sono il frutto di tutti i settori industriali facendo appello a delle lavorazioni e a dei montaggi precisi. Attualmente, più nessun ufficio di studi può concepire un insieme meccanico senza prevedere l'utilizzazione degli spessori sfogliabili.



☞ **Ecco perché, oggi, il metallo e il composito pelabili sono diventati indispensabili.**

Com'è prodotto uno spessore pelabile ?

Sulla superficie di fogli estremamente sottili, si deposita un film di resina di spessore 0,002 mm. E successivamente si esercita una pressione molto forte sui fogli precedentemente assemblati che vengono anche sottoposti ad un trattamento termico prolungato.

In questa maniera si otterrà non solamente un indurimento ottimale della resina. Ma anche la riduzione del film di resina in proporzioni tali che non sarà neppure più misurabile.

ATTENZIONE !

**Tutti i nostri spessori pelabili sono realizzati secondo i disegni dei clienti.
Non commercializziamo lastre pelabili.**